

## دليل المهن والمهارات المرتبطة بقطاع الملابس

المهارات الفنية	الترميز	المهن التفصيلية	المهنة حسب التصنيف العالمي ISCO 2008	الرمز
عمل بترون حسب المقاسات المطلوبة	247	1. خياط أغطية الرأس والقبعات	7531 خياطو الملابس والفراء والقبعات	
قص قطع القماش والحشوات اللازمة للتصميم	248			
خياطة أغطية الرأس والقبعات بآلات الخياطة اللازمة	249			
تركيب المكملات والزخارف على أغطية الرأس والقبعات	250			
تشطيب المنتج	251			
عمل بترون حسب المقاسات المطلوبة	247	2. خياط ملابس رجال/ قميص		
قص القماش والفازلين	252			
العمل على مكبس البخار لتركيب الفازلين	253			
العمل على كافة مراحل القميص (حبكة، تركيب قبة، عمل المسطرة، تركيب الجيبة، عراوي وأزرار، تجميع القميص)، إضافة إلى كويه وتشطيبه	254			
عمل بترون حسب المقاسات المطلوبة	247	3. خياط ملابس رجال/ بنطلون		
قص القماش والفازلين	252			
العمل على مكبس البخار لتركيب الفازلين	253			
العمل على كافة مراحل البنطلون (تجميع القطع، تجهيز وتركيب السحاب، تجهيز وتركيب الجيب، ماكينة الفوليه، تجهيز وتركيب الدابر، تركيب العلاقات للحزام، عراوي وأزرار ولبس)، إضافة إلى كويه وتشطيبه	255			
عمل بترون حسب المقاسات المطلوبة	247	4. خياط ملابس رجال/ جاكيت		
قص قطع القماش والحشوات بالكامل	248			
العمل على مكبس البخار لتركيب الفازلين	253			
تجهيز وتركيب الحشوات (تسريح الحشوات) وكبس الحشوات، ماكينة الفوليه، تجهيز وتركيب البطانة، عمل الجيب، تجميع القطع، عمل الياقة والمسطرة الأمامية، عمل العراوي وتركيب الأزرار إضافة لكويه وتشطيبه	256			
عمل بترون حسب المقاسات المطلوبة	247	5. خياط ملابس رجال/ بدلة		
قص القماش والفازلين	252			
العمل على مكبس البخار لتركيب الفازلين	253			

العمل على كافة مراحل البدلة (تجميع القطع، تجهيز وتركيب السحاب، تجهيز وتركيب الجيب، ماكينة الفوليه، تجهيز وتركيب الدابر، تركيب العلاقات للحزام تجهيز وتركيب البطانة، عمل الياقة والمسطرة الأمامية، عراوي وأزرار ولبس)، إضافة الى كويه وتشطيبه	257		
عمل بترون حسب المقاسات المطلوبة	247	6. خياط ملابس نسائية خارجية	
إجراء العمليات التحضيرية للملابس	258		
تجميع أجزاء الملابس بالآلات الخياطة اللازمة	259		
ضبط مقاس الملابس وتشطيبها وتفقدته	260		
عمل بترون حسب المقاسات المطلوبة	247		
إجراء العمليات التحضيرية	258	7. خياط ملابس شعبية	
تجميع أجزاء الملابس بالآلات الخياطة اللازمة	259		
تركيب الاكسسوارات والمكملات وتشطيب المنتج وتفقدته	261		
عمل بترون حسب المقاسات المطلوبة	247	8. خياط ملابس رياضية وقطنية	
تجميع المراحل على ماكنات الحبكة والرش والدرزة، ورش المطاط متعددة الإبر، تركيب جيب، تركيب سحاب، عمل القبات، ماكينة اللقطة، عراوي وأزرار	262		
تشطيب الملابس الرياضية وكويها	263		
فحص عيوب القماش على نظام الأربع نقاط	264		
قراءة المقاسات والسماحيات والمواصفات	265	9. فاحص جودة	
تحديد الأخطاء الرئيسية والثانوية واكتشاف العيوب وتحديد سبب الخطأ	266		
متابعة مراحل الإنتاج داخل خط الإنتاج وخارجه	267		
فحص أخطاء الكوي والتعبئة والتطريز والطباعة والغسيل	268		
استخدام الجداول القياسية المعيارية للأجسام والتصاميم	269		
عمل بترون الأساس، وتصغير وتكبير بترون الأساس، عمل المخطط للقص Marker	270	1. صانع بترون يدوي	
معرفة بأساسيات الخياطة والسماحيات المطلوبة للخياطة	271		
استخدام الجداول القياسية المعيارية للأجسام والتصاميم	272	2. صانع بترون آلي (باستخدام الكمبيوتر)	صانعو النماذج (البترونات) للملابس
عمل بترون الأساس، وتصغير وتكبير بترون الأساس، عمل المخطط للقص Marker	270		
معرفة بأساسيات الخياطة والسماحيات المطلوبة للخياطة	271		
معرفة في العمل على نظام ال CAD (سواء جيربر أو ليكتر)	273		

7532

لديه امكانية استخدام الكمبيوتر واعطاء أوامر الطباعة على البلوتر وامكانية استخدام ال Digitizer	274			
فرز الألوان مع تحديد بداية ونهاية اللون	275	1. مصمم رسومات تطريز باستخدام الكمبيوتر	عمال خياطة التطريز	7533
إعداد تصاميم التطريز المختلفة مع تحديد نوع الخيوط ونوع الفازلين المناسب لتنفيذها	276			
إدخال رسومات التطريز لجهاز الحاسوب وتكبيرها وتصغيرها وتخزينها على الأقراص المرنة المتلائمة مع آلة التطريز	277			
متابعة تنفيذ الرسومات على الآت التطريز المحوسبة	278	2. مطرز بالآلة		
تجهيز الأدوات والمواد اللازمة للتطريز الآلي	279			
تجهيز الطارات	280			
تجهيز وتشغيل الآت التطريز الصناعية حسب التعليمات	281			
لصق الفازلين على القماش المراد تطريزه	282			
تنفيذ تطريز التصاميم المختلفة بالآلة	283			
تشطيب ونزع الفازلين وكوي القطع المطرزة	284	3. مشغل آلة تطريز أوتوماتيكي		
تجهيز وتشغيل آلة التطريز المحوسبة	285			
متابعة تغذية الآلة وتفريغها من القطع المطرزة (فك وتركيب الطارات)	286			
تجهيز آلة الكروشيه بالفائف الخيوط وتشغيلها	287	4. عامل كروشيه		
ضبط الآلة ومعايرتها	288			
إجراء اشكال مختلفة من غرز الكروشيه وبعده تصاميم	289			
تشطيب القطع المنتجة وتفقدتها	290			
تجهيز الأحبار والشبلونات الحريرية المصورة	291	5. عامل طباعة		
مهارة الطباعة اليدوية، تحديد وتعليم موقع الملابس على الطاولة ثم البدء بوضع حبر اللون الأول على شبلونة اللون الأول والبدء بطباعته ثم تجفيفه وطباعة اللون الثاني وهكذا حتى يتم طباعة كامل الألوان	292			
مهارة الطباعة بواسطة ماكينة طباعة فيتم تحديد موقع القطعة من الملابس على الطاولة ويتم طباعة الألوان حسب الترتيب حيث يكون هناك مجفف آلي وبالتالي تلف الطاولات المجهزة ويتم طباعتها بالترتيب	293			
وضع القطع المطلوبة داخل فرن التجفيف النهائي لتثبيت الأحبار	294			
تجهيز الأفلام وإعدادها وتكبيرها وتصغيرها ومن ثم فرزها حسب تداخل الألوان المطلوب طباعتها	295			

تصوير التصاميم وتحويلها الى أفلام طباعيه عن طريق تصويرها على بلاستيك شفاف	296		
إجراء عملية تحميض وتظهير الأفلام المنتجة بواسطة الحرق (حرق المسامات الحريرية من خلال عملية التصوير) على الشبلاونات الحريرية في غرفة مظلمة	297		
اختيار شبكة الطباعة الحريرية المناسبة	298		
عمل عينة لمعرفة جودة التطريز من حيث كثافة الغرز وفرز الألوان	299		
تحديد موقع التطريز على الأبيسة لمشغل ماكينة التطريز	300	7. مشرف تطريز	
حساب الإنتاجية بالساعة ومراقبة التوقفات والتنسيق مع فني الصيانة	301		
التأكد من جودة خيط التطريز ونسبة الاستهلاك للقطعة الواحدة	302		
الإشراف على فرز الألوان و طباعة الالوان والتأكد من مطابقتها للمواصفات	303		
أخذ عينات عشوائية وفحصها من حيث مطابقة الألوان، النظافة، عدم وجود ازاحة في طباعة لون ولون آخر، عدم تغير لون قطعة الأبيسة نتيجة التجفيف بحرارة عالية	304	8. مشرف طباعة	
مراقبة التوقفات والأعطال	305		
استخدام كتيب البانتون لمزج الألوان	306		
خلط الألوان الأساسية للحصول على درجة اللون الصحيحة	307		
عمل عينة ومقارنة اللون بعد الجفيف وعلى نفس لون ونوع القماش المطلوب و طباعة العينة	308	9. منسق الألوان والأحبار	
تحديد الكميات المطلوبة وتجهيزها وحساب كلف المواد بالتنسيق مع مدير الإنتاج والقسم المالي	309		
قص وجه الحذاء وتفصيله و تجميعه حسب الموديل باستخدام ماكينة الدرازة (درازة الوجه)	310		
قص وطباعة ودرازة الضبان	311	1. صانع الأحذية	7536
لصق الوجه على الضبان ثم لصق الضبان على النعل	312		
التشطيب والتعبئة بالصندوق	313		
تجهيز آلة الشبكة وتشغيلها	314		
تحديد أماكن تركيب الياقات المحاكة على البلوزة	315		
إجراء عملية الشبكة لطرف البلوزة بالآلة	316	1. مشغل شبكة	8152
تجميع ياقة البلوزة وتشطيبها	317		

تحليل النقشة المطلوبة ورسم مسار الخيوط وعدد الغرز	318	2. فني تصميم نقشات
تحديد نوع ونعومة الماكينة	319	
معرفة الوزن (جم/م <sup>2</sup> ) لتحديد سماكة الخيط/الخيوط المطلوبة ونعومة الماكينة (الجيج Gauge)	320	
ترتيب الإبر على السلندر من حيث العدد والموقع وسرعة الماكينة	321	
إعداد تصاميم النقشات المختلفة ومتابعة تنفيذ النقشات على الآت الحياكة	322	
تحديد عيوب الإنتاج وطرق معالجتها	323	
تجهيز وتشغيل ومراقبة الآلة الحياكة حسب التعليمات (وضع كونات الخيوط، التأكد من زيت الماكينة، التأكد من الإبر)	324	3. مشغل ماكينة حياكة
فصل الرولات المنتجة عن الآلة ووضعها بالمكان المخصص	325	
تجهيز الدرق والنير بالأعداد المطلوبة	326	
تركيب مطوى السداء والدرق على أداة اللقي	327	4. عامل لقي وتطريح
لقى خيوط السداء وتطريحها في المشط حسب تعليمات التشغيل	328	
ربط نهايات خيوط مطوى السداء مع المشط	329	
نقل مطوى السداء مع الدرق والمشط للمكان المخصص	330	
تجهيز آلة التسدية وتعبئة النصبية حسب تعليمات التشغيل	331	5. عامل تسدية
سحب الخيوط في مواضعها المحددة حتى طنبور آلة التسدية	332	
ضبط ومعايرة عرض الشريط وزاوية ميلان آلة التسدية حسب نمرة الخيط وطول السداء	333	
تشغيل آلة السداء ومتابعة عملها وخدمتها	334	
لف خيوط السداء على المطوى وتعبئة بطاقة السداء	335	
تجهيز أنوال نسيج الأقمشة وتشغيلها وخدمتها و مراقبتها	336	
نسيج الأقمشة حسب التراكيب والنسجية والتصاميم المختلفة	337	6. نساج قماش آلي
مراقبة مطاوي السداء واستبدال مواسير/كونات الحذف	338	
قص أثواب القماش المنتجة وتعبئة بطاقة الإنتاج	339	
تجهيز وتشغيل آلة الحياكة (الفتح) مراقبتها حسب التعليمات	340	7. مشغل آلة فتح
فصل القطع المنتجة عن الآلة ووضعها بالمكان المخصص	341	
الإبلاغ عن عيوب الإنتاج للمشرف والمشاركة في إصلاحها	342	
أخذ عينة وغسلها لفحص درجة تغير اللون والانكماش الطولي والعرضي و فحص الوزن	343	8. فاحص أقمشة
تركيب الثوب المراد فحصه على ماكينة الفحص والتمتير	344	

تحضير نموذج الفحص على أساس نظام ال 4 نقاط	345					
تصنيف الثوب (أ، ب أو ج)	346					
تجهيز آلة الدرزة بالخيوط والإبر حسب العمل المطلوب وتعبئة المكوك	347	1. مشغل آلة الدرزة	8153	مشغلو آلات الخياطة الصناعية		
ضبط منظمات الآلة وتشغيلها حسب التعليمات	348					
تجميع أجزاء قطع الملابس بالآلة حسب الخياطات المطلوبة / خط الإنتاج	349					
تنظيف الماكينة قبل التشغيل وبعد الانتهاء من العمل عليها وتغطيتها	350					
تجهيز آلة الحبكة بالخيوط والإبر حسب العمل المطلوب	351	2. مشغل آلة الحبكة				
ضبط منظمات الآلة وتشغيلها حسب التعليمات	348					
حبك حواف القماش بالطريقة المستقيمة والمنحنية	352					
تجميع أجزاء قطع الملابس بالآلة حسب الخياطات المطلوبة / خط الإنتاج	349	3. مشغل آلة خياطة متعددة الإبر				
تنظيف الماكينة قبل التشغيل وبعد الانتهاء من العمل عليها وتغطيتها	350					
تجهيز آلة الخياطة متعددة الإبر حسب العمل المطلوب	353					
ضبط منظمات الآلة وتشغيلها حسب التعليمات	348	4. مشغل آلة خياطة تكميلية (عراوي، أزرار، لقطه، كباسات)				
إجراء جميع أنواع الرش بأشكالها المتعددة وحسب نوع الآلة	354					
تجميع أجزاء قطع الملابس بالآلة حسب الخياطات المطلوبة / خط الإنتاج	349					
تنظيف الماكينة قبل التشغيل وبعد الانتهاء من العمل عليها وتغطيتها	350	1. نشاء خيوط وأقمشة			8154	مشغلو آلات الصباغة والتبييض وتنظيف القماش
تجهيز آلة الخياطة التكميلية حسب العمل المطلوب	355					
ضبط منظمات الآلة وتشغيلها حسب التعليمات	348					
إجراء عمليات خياطة وفتح العراوي بأشكالها المتعددة وحسب نوع الآلة	356	2. صباغ خيوط الي				
إجراء عمليات خياطة تركيب وخياطة الأزرار والكباسات بأشكالها المتعددة وحسب نوع الآلة	357					
إجراء عملية التمكين للخياطات ولقط الحواف حسب طبيعة المنتج	358					
تنظيف الماكينة قبل التشغيل وبعد الانتهاء من العمل عليها وتغطيتها	350					
تجهيز آلة التنشية وضبطها ومعايرتها حسب التعليمات	359					
اعداد محلول النشا وتشغيل آلة التنشية وتنشية الخيوط /الأقمشة حسب المواصفات المطلوبة	360					
مراقبة عمل الآلة وربط الخيوط المقطوعة	361					
لف الخيوط والأقمشة المنشى وتجفيفها حسب التعليمات	362					
تجهيز آلة صباغة الخيوط وضبطها وتشغيلها حسب التعليمات	363					
تجهيز الصباغ وضخه في حوض الآلة وإضافة المواد المساعدة حسب المواصفات المطلوبة	364					

إجراء عملية صباغة الخيوط وشطفها (غسلها) حسب تعليمات الإنتاج	365	
تجفيف الخيوط ووضع العلامات المميزة للإنتاج حسب التعليمات	366	
تجهيز آلة صباغة القماش وضبطتها وتشغيلها حسب التعليمات	367	
تجهيز الصباغ وضخه في حوض الآلة وإضافة المواد المساعدة حسب المواصفات المطلوبة	364	
إجراء عملية صباغة القماش وشطفها (غسلها)	368	3. صباغ أقمشة
حسب تعليمات الإنتاج		
تجفيف القماش ووضع العلامات المميزة للإنتاج حسب التعليمات	369	
تجهيز آلة تجفيف القماش (الرام) وضبطتها حسب التعليمات	370	
فحص نسب الانكماش الطولي والعرضي لمعرفة كيفية عيار الماكينة	371	
إدخال القماش للآلة وضبط سكتي الآلة حسب عرض القماش وتشغيلها وضبط حرارة غرف الآلة وحرارتها حسب تعليمات التشغيل	372	4. مشغل آلة تثبيت قماش حرارية (رام)
إجراء عملية تجفيف القماش حسب تعليمات الإنتاج	373	
معالجة إنحباسات القماش ولفه على الأسطوانات المخصصة حسب التعليمات	374	
تجهيز آلة غسل القماش وتشغيلها وضبطتها حسب التعليمات	375	
إدخال القماش في الآلة حسب الوزن والطول المحدد، وإضافة مواد التنظيف وضبط حرارة ماء الغسيل حسب تعليمات التشغيل	376	5. مشغل آلة غسل أقمشة
إجراء عملية غسل القماش وشطفها بالماء النظيف حسب تعليمات الإنتاج	377	
معالجة إنحباسات القماش وإخراجه ووضعها في العربات المخصصة حسب التعليمات	378	
تجهيز آلة صقل وتلميع القماش وضبطتها وتشغيلها حسب التعليمات	379	
إدخال القماش للآلة وضبط حرارة اسطوانات الضغط الحرارية وإجراء عملية صقل وتلميع القماش حسب تعليمات الإنتاج	380	6. مشغل آلة صقل وتلميع القماش
إخراج القماش ولفه على الأسطوانات أو وضعه في الأماكن المخصصة حسب التعليمات	342	
تجهيز آلة نقش القماش وضبطتها وتشغيلها ومراقبة درجة التنقيش حسب التعليمات	381	
إدخال القماش للآلة وضبط اسطوانات التنقيش وإجراء عملية تنقيش القماش حسب تعليمات الإنتاج والمواصفات المطلوبة	382	7. مشغل آلة نقش القماش
إخراج القماش ولفه على الأسطوانات أو وضعه في الأماكن المخصصة حسب التعليمات	342	
تحديد سعة الماكينة حسب الموديل المطلوب غسله	383	
وضع السوفتر المناسب والمواد الكيميائية المطلوبة	384	8. مشغل آلة غسل الملابس
ضبط الماكينة وغسل الملابس وتحديد المدة ودرجة الحرارة	385	

عصر الملابس واخراجها ووضعها في عربات وارسالها لعملية التجفيف	386		
القدرة على استخدام كتيب البانتون Pantone	387		
إعداد وصفات الصباغة والتجهيز حسب اللون المطلوب	388		
تحضير وصباغة عينات الألوان ودرجاتها المختلفة في المختبر وتحديد مدى مطابقتها حسب نوع القماش	389		
تحديد كميات الصبغة والمواد المساعدة وتزويد قسم الإنتاج بها وإدخال التعديلات ومعالجة فوارق الألوان بعد أخذ عينات من القماش المصبوغ	390	9. فني مختبر صباغة	
فحص ثباتيه اللون للغسيل والاحتكاك الرطب والجاف والتأثر بالضوء واستخدام ال Scale لتحديد الدرجة من 1 الى 6 والفحص بواسطة الغسالة و صندوق الضوء للإضاءات المختلفة Light Box وجهاز الاحتكاك	391		
تجهيز ماكينة الدرازة بالخيوط والإبر حسب العمل المطلوب	392		
ضبط منظمات الآلة وتشغيلها حسب التعليمات	348		
تجميع أجزاء الحذاء أو الحقيبة بالآلة حسب الخيوط المطلوبة	393	1. دراز أحمية	8156 مشغلو آلات تصنيع الأحذية والحقائب وما يرتبط بهم
تنظيف الماكينة قبل التشغيل وبعد الانتهاء من العمل عليها وتغطيتها	350		
تحديد سعة الماكينة حسب الموديل المطلوب غسله	383		
وضع السوفتير المناسب والمواد الكيميائية المطلوبة	384		
ضبط الماكينة وغسل الملابس وتحديد المدة ودرجة الحرارة	385	1. مشغل ماكينة غسيل	
عصر الملابس واخراجها ووضعها في عربات وارسالها لعملية التجفيف	386		
تجهيز آلة تجفيف قطع الملابس وتشغيلها حسب التعليمات	394		
ضبط حرارة التجفيف في الآلة حسب نوع قماش قطعة الملابس وإجراء عملية التجفيف لقطع الملابس حسب تعليمات الإنتاج	395	2. مشغل ماكينة تجفيف ألبسة	
تجهيز آلة كحت قطع الملابس وتشغيلها حسب التعليمات	396		
وضع قطع الملابس في المكان المخصص في الآلة وإجراء عملية الكحت لقطع الملابس حسب التصميم المطلوب	397	3. مشغل ماكينة كحت الأقمشة	
تجهيز آلة تمزيق قطع الملابس وتشغيلها حسب التعليمات	398		
وضع قطع الملابس في المكان المخصص في الآلة وإجراء عملية التمزيق لقطع الملابس حسب التصميم المطلوب	399	4. مشغل ماكينة تمزيق الأقمشة	
تجهيز مكبس كي قطع الملابس وتشغيله حسب التعليمات	400	5. مشغل مكبس كوي	8157 مشغلو مكائن الغسيل والكوي

وضع/ فرد قطع الملابس في المكان المخصص وضبط المكبس تبعاً للزمن المطلوب ودرجة الحرارة الملائمة لنوع القماش وإجراء عملية كي لقطع الملابس حسب تعليمات الإنتاج	401		
تجهيز المكاوي الكهربائية والبخارية وتشغيلها حسب التعليمات	402		
وضع/ فرد قطع الملابس في المكان المخصص وضبط المكبس تبعاً للزمن المطلوب ودرجة الحرارة الملائمة لنوع القماش وإجراء عملية كي لقطع الملابس حسب تعليمات الإنتاج	401	6. كوى ملابس خفيفة	
تجهيز مكاوي النفخ وتشغيلها حسب التعليمات	403		
وضع/ فرد قطع الملابس في المكان المخصص وضبط الكوى تبعاً للزمن المطلوب ودرجة الحرارة الملائمة لنوع القماش وإجراء عملية كي لقطع الملابس حسب تعليمات الإنتاج	404	7. كوى نفخ	
دراسة مواصفات مواد تنظيف وغسل الملابس وتجهيزها وتحديد كميات مواد تنظيف وغسل الملابس ونسبها	405		
متابعة عملية غسل المنسوجات آلياً	406	8. فني كيميائي للغسيل	
متابعة تركيب الآت غسل الملابس وضبطها	407		
تجهيز الآت كي قطع الملابس بأنواعها المختلفة	408		
إعداد خطة كي قطع الملابس حسب تعليمات الإنتاج ومتابعة مشغلي المكاوي أثناء عملية الإنتاج	409	9. مشرف كوي	
تحديد عيوب الكي وطرق معالجتها	410		
تنظيف قطع الملابس من الخيوط الزائدة	411		
تحديد عيوب النسيج والخياطة وتصنيف قطع الملابس حسب عدد العيوب ونوعها	412	1. عامل تشطيب ملابس	
وضع قطع الملابس المطابقة للمواصفات في المكان المخصص وإعادة قطع الملابس الغير مطابقة للمواصفات للتصليح	413		
طي قطع الملابس حسب تعليمات الإنتاج	414		
وضع العلامات المميزة للإنتاج حسب التعليمات	415	2. عامل طوي وتغليف	
تغليف قطع الملابس حسب التعليمات وتثبيت الملصقات كالحجم (size) في المكان المخصص على كيس التغليف	416		عمال التعبئة اليدوية
وضع قطع الملابس في الكراتين حسب تعليمات الإنتاج ووضع العلامات المميزة للإنتاج على الكراتين حسب التعليمات	417	3. عامل تعبئة	
قفل ولصق الكراتين حسب التعليمات	418		
إعداد خطة لتغليف وتعبئة قطع الملابس حسب تعليمات الإنتاج والإشراف على تجهيز مواد تعبئة وتغليف قطع الملابس بأنواعها المختلفة	419	4. مشرف تعبئة وتغليف	

مراقبة ومتابعة عمال التعبئة والتغليف أثناء عملية الإنتاج وتحديد عيوب التعبئة والتغليف وطرق معالجتها	420		
حمل ونقل البضائع الجاهزة يدويا أو بالعربات وترتيبها في الأماكن المخصصة والمستودعات شحن وتفريغ البضائع من وإلى حاويات الأقمشة والملابس الجاهزة	421	1. عامل نقل وتحميل وتنزيل	عمال المصانع الذين لم يصنفوا في مكان آخر
فرد وتثبيت الأقمشة على طاولة القص حسب تعليمات الإنتاج	422		
وضع العلامات المميزة على العيوب على القماش المفرد حسب التعليمات	423	2. عامل فرد أقمشة	
استخدام ال End Cutter بعد كل فرد	424		
فرد ورق بترونات القص لقطع الملابس وتثبيته على القماش المفرد حسب التعليمات	425		
تجهيز مقصات القماش الكهربائية وتشغيلها حسب التعليمات	426		
قص طيات القماش متبعا مسار البترون وتحضيرها لقسم الخياطة	427	3. عامل قص أقمشة	
فرز القطع المقصوفة حسب المقاس	428		
ترقيم طيات القطع المقصوفة	429		
فرز وتصنيف القطع المقصوفة وتجزئتها لرزم	430	4. عامل ترقيم وفرز	
استلام وتخزين مواد الخياطة وإكسسواراتها وتصنيفها وترتيبها وعمل الجرد الدوري للمستودع	431		
صرف وتسليم البضائع والإكسسوارات لأقسام الإنتاج حسب المواصفات والكميات المطلوبة	432	5. أمين مستودع اكسسوارات	
إعداد كشوف بالنواقص والزائد من مواد الخياطة والإكسسوارات وتزويد قسم الإنتاج بها	433		
حساب تكلفة المنتج من حيث الاستهلاكات المطلوبة من المواد الخام والوقت وعدد ماكنات الخياطة المطلوب تشغيلها لإنجاز الطلبية	434		
دراسة طلبيات (orders) الملابس الخاصة بالزبائن والرد على طلبات الأسعار	435		
حساب كميات المواد المطلوبة للإنتاج (تحليل الطلبية) وإعداد قوائم بالمواد اللازمة للتصنيع مواصفاتها	436	6. مشرف تخطيط الإنتاج وتسويقه	
متابعة تنفيذ طلبيات الملابس حسب الكميات والزمن المحدد للإنتاج ووضع خطة لتسويق المنتجات ومتابعة تنفيذها	437		
إعداد خطة فرد وقص الأقمشة حسب تعليمات الإنتاج والإشراف على تنفيذها	438		
مراقبة ومتابعة عمال فرد وقص الأقمشة أثناء عملية الإنتاج ومتابعة عمال الفرز والترقيم وتحضير الحزم للإنتاج	439	7. مشرف قص الأقمشة	
تحديد عيوب الفرد والقص وطرق معالجتها	440		
	441		

9329